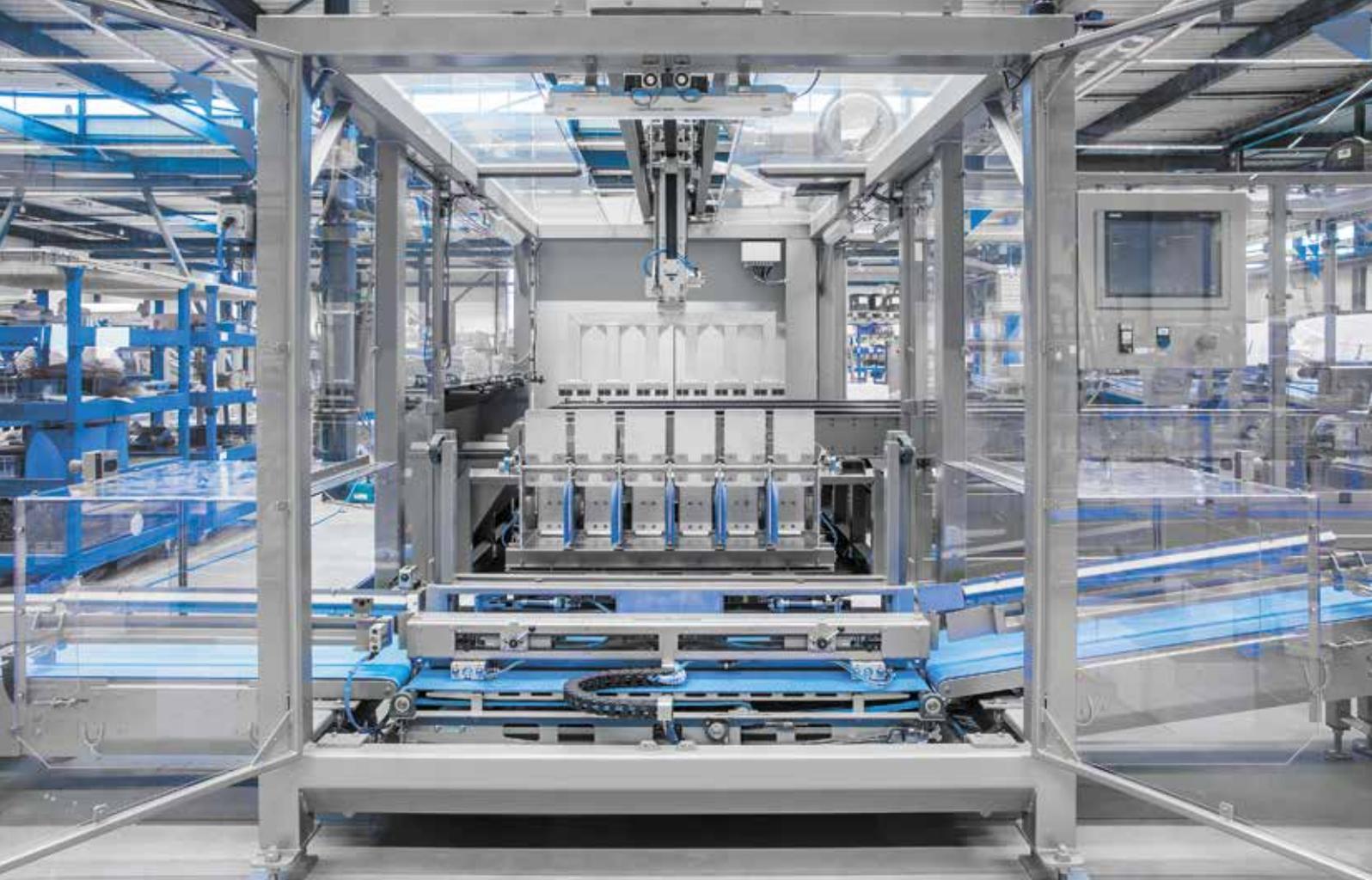


# GANTRY Serie

Pick & Place Sammelpacker



Die Serie Gantry bietet ein breites Spektrum von Lösungen für viele verschiedene horizontale oder vertikale Verpackungsanwendungen. Diese Lösungen sind dafür konzipiert, große Mengen von Beuteln in Kartons zu verpacken. Die Beutel können von einer oder mehreren Beutelmaschinen zugeführt werden. Sie platzieren verschiedenste Verpackungen in Trays, Kartons oder andere Sekundärverpackungen. Diese innovativen Systeme von BPA übertreffen herkömmliche Lösungen.

Unsere Pick & Place-Systeme sind mit verschiedenen Robotertechnologien, hochmodernen Steuerungen sowie Software und Hardware ausgestattet, auf die Sie sich verlassen können. Wir sind innovativ, um Ihnen maximale Rentabilität zu bieten. Wir bieten verschiedene Pick & Place-Sammelpacklösungen. Welches System würde sich am besten für Ihre spezifische Produktionsumgebung eignen?

## Märkte

- Snacks
- Süßwaren
- Hygiene- und Haushaltsartikel
- Backwaren
- Trockennahrung
- Tiernahrung
- Molkereiprodukte
- Tiefkühlkost
- Frische Produkte

## Verschiedene Maschinentypen

- **Gantry 100**  
Horizontales Beladen von Kartons mit Hochleistung.
- **Gantry 200**  
Vertikales Beladen von Kartons mit Hochleistung.
- **Gantry 200i**  
Vertikales Beladen von Kartons mit Hochleistung mit integriertem Kartonaufrichter. Dieser Kartonaufrichter übertrifft die Leistung eines typischen freistehenden Kartonaufrichters. Hierdurch wird die Effizienz Ihrer gesamten Linie weiter gesteigert.
- **Gantry 300 Swing**  
Vertikale und horizontale Kartonbeladung mit Hochleistung.

# Verpackungsspezifikationen

## Zu verpackende Produkte



Breite: 80 - 250 mm    Höhe: 15 - 100 mm  
Länge: 145 - 350 mm    Gewicht: 30 - 5.000 g

Leistung: bis zu 300 PPM (Produkte pro Minute)\*  
Andere Größen auf Anfrage

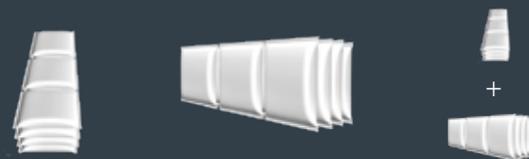
## Kartons & Kisten



Breite: 150 - 400 mm    Höhe: 150 - 400 mm  
Länge: 200 - 600 mm    Höhe: 180 - 600 mm  
(einschließlich oberer Laschen)

Leistung: bis zu 25-30 CPM (Kartons pro Minute)\*  
Andere Größen auf Anfrage

## Packschema horizontal, vertikal, beide



## Hauptmerkmale

- Modulares und offenes Design für maximale Flexibilität bei maßgeschneiderten Lösungen
- Offenes und hygienisches Design (Edelstahlkonstruktion)
- Bedienerfreundliche Benutzeroberfläche und vollautomatische Umrüstung
- Wartungsfreundliches Design, einfacher Zugang

## Optionen

- Karton- oder Trayaufrichtersysteme
- Karton- oder Trayverschlussysteme
- Drehbare Saugköpfe für spezielle Packschemen
- 1-3 Beuteleinfuhrspuren
- Module für Sortimentsverpackungen
- Zwischenlageneinleger
- Verdeckler und Stapelrandschließer
- Systeme zum Entstapeln und Stapeln von Kunststoffbehältern
- Erkennung von fehlenden Beuteln und offenen Kartons mit Ausschleusung
- Integrierte Beutelkontroll- und Ausschleusungssysteme (offene Beutel, Röntgenprüfung, Metalldetektion, Wiegen)
- Beutelzusammenführungssysteme (Zufuhr von mehreren Beutelmaschinen)
- Spezielle Zuführungssysteme für die Handhabung von ungeordneten Produkten
- Mit Wasser zu reinigen IP56
- Layoutspezifische vor- und nachgeschaltete Produkt- und Karton-Handlingsysteme

\*Die angegebene Leistung hängt von der Anwendung sowie der endgültigen Spezifikation und Linienkonfiguration ab

## Kontaktieren Sie uns noch heute

Da jede Produktionsumgebung einzigartig ist, benötigt jedes Unternehmen eine maßgeschneiderte Lösung. Fordern Sie uns heraus und stellen Sie unsere Experten auf die Probe, um die perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Lösung zu finden. Kontaktieren Sie uns noch heute!

BluePrint Automation BV  
Carrosserieweg 3  
3445 BC Woerden, Niederlande  
T: 0031 348 410 999  
E: sales@blueprintautomation.nl  
W: www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation Inc.  
16037 Innovation Drive  
South Chesterfield, Virginia 23834, USA  
T (VA): 001 804 520 5400  
E: sales@blueprintautomation.com  
W: www.blueprintautomation.com



Mehr als 40 Jahre  
Erfahrung



Weltweite Präsenz



Flexibilität und  
Innovation



Marktspezialist



Marktführer für  
Tiefkühlkost und Snacks