RS-CREATE 系 自动包装箱成形、折叠和密封



RS-Create 是一个紧凑型包装箱成形解决方案,可从板坯自动 成形、折叠和密封瓦楞纸盒。这种高效、紧凑的RSC包装箱成形 器可根据不同的包装箱尺寸进行完全自动调整,并配有单列水 平纸板料仓,可连接到 BPA 提供的自动纸板分配系统。 RS-Create 设计简单,易于使用,不同包装箱成型器的转换实现 了完全自动化。该机器可生产90度角的理想包装箱,这对于在 托盘上实现最佳堆放效果和保护您的产品非常重要。RS-Create 系列设备可以轻松集成到新的或现有的 BPA 包装箱生产线, 或任何其他现有的包装线中。

• 乳品

• 干粮

• 烘焙食品

• 宠物食品

市场

- 冷冻食品
- 零食
- 糖果
- 个人和家庭护理
- 冰淇淋

- RS-Create 43

紧凑型包装箱成形解决方案,可从纸板自动成形、 折叠和密封瓦楞纸箱(最大尺寸 415 x 310 mm)。

• RS-Create 64

紧凑型包装箱成形解决方案,可从板坯自动成形、 折叠和密封瓦楞纸盒(最大尺寸 615 x 410 mm)。





纸箱规格





| <u> </u> | RS Create 43 | RS Create 64 |
|----------|----------------|--------------|
| 宽度: | 140 - 310 mm** | 150 - 410 mm |
| 长度: | 190 - 415 mm | 200 - 615 mm |
| 高度: | 75 - 400 mm | 150 - 400 mm |
| A: | 170 - 550 mm | 225 - 600 mm |
| B: | 350 - 725 mm | 350 -1025 mm |

产能:可达 20 CPM (每分钟纸箱数)* 可应要求提供其他规格

- *所示的产能取决于硬纸板质量。
- ** 可使用 140 mm宽的纸箱,但纸板长度受限。标准纸箱宽度为 160 mm。

主要特点

- 紧凑型设计,简单且符合人体工程学的纸板装载
 - 紧凑的单框架设计,因此占地面积小(占地面积小)
 - 单列, 易干装载水平纸板仓
 - 有左侧和右侧版本可供选择
 - 机器运行时可装载
 - 无需对纸板仓进行调整
 - 纸板料仓缓存可轻松增加料仓储存能力
 - 可以连接到 BPA 提供的独有的自动纸板分配系统

包装箱精确成型

- 由于个性化纸板对齐设计,可从纸板仓中精确传送 到开箱抓头上
- 在成型和翻盖折叠过程中的全控制,可实现包装箱 90度直角
- 根据不同的包装箱尺寸实现全自动调节
 - 弹簧式运输侧皮带,可适应多种纸箱

• 包装箱封底

- 使用胶带或热熔胶封箱
- 适应多个品牌的胶带头
- 适应多个品牌的热熔胶系统(包括自动填充系统)
- 高效的喷胶头对热熔胶稳定应用完美控制

• 安全、易于操作

- 便于操作员使用的 HMI (TFT 彩色触摸屏界面)
- 防护幕可防止操作员移动机器组件
- 通过菜单选择和自动调节设置实现转换
- 可在 HMI 菜单中轻松添加新的包装箱尺寸
- 通过 eWon 进行远程访问

可选项

- 热熔自动填充
- 上游和下游输送机
- 集成纸盒标记(喷墨打印、标签等)

立即联系我们

由于每个生产环境都独一无二,因此每个单位都需要一个量身定制的解决方案。挑战我们,让我们的专家接受考验,从而设计出完全贴合您流程的解决方案。立即联系我们!

BluePrint Automation B.V. Carrosserieweg 3 3445 BC Woerden, The Netherlands

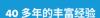
电话:0031 348 410 999

电子邮件:sales@blueprintautomation.nl 网址:www.blueprintautomation.com BluePrint Automation Inc. 16037 Innovation Drive

South Chesterfield, Virginia 23834, USA 电话(弗吉尼亚州):001 804 520 5400 电子邮件:sales@blueprintautomation.com 网址:www.blueprintautomation.com









国际分布



灵活性和创新



士扬夫克



冷冻食品和零食 行业市场领导者

