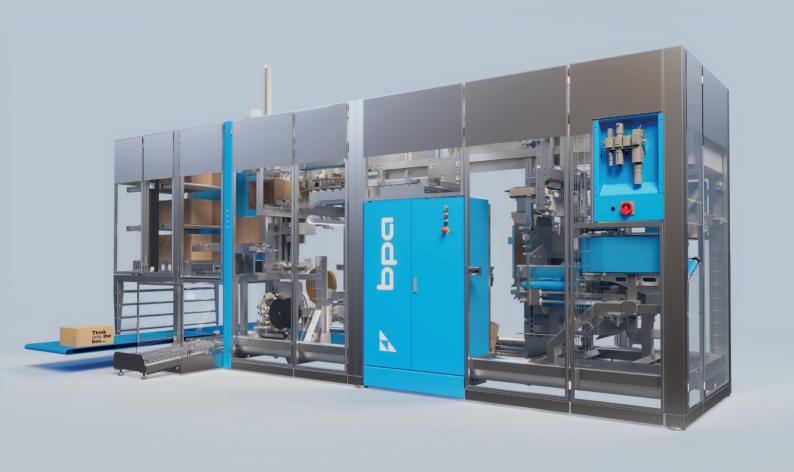
# SnackMaster 系列 紧凑型高速装箱



SnackMaster 200 系列是高速立式装箱需求的休闲食品装箱的 终极之选。SnackMaster 200 的默认配置可全自动化休闲食品 袋的处理和 RSC 纸箱和/或托盘的垂直装箱过程(可立式或 平躺装箱)此外,机器还可选配完全集成的 RSC 开箱机和胶带 封箱机 (SnackMaster 200i)。通过其水平纸板料仓,可连接到全自动 BPA 纸板分配系统。

该系统的智能结构大大简化了转换过程,这是因为不需要尺寸成型件,并且系统会进行全自动调整,使其更容易适应未来的包装需求。这种自动化解决方案占地面积很窄(宽度 1480 mm),适合各种客户布局。

除了这些高度创新的功能外,SnackMaster 系列还采用了符合人体工程学的开放式设计。这为机器操作和维护提供了方便,并创建了最大程度的流程概览。坚固的结构、高品质伺服组件的应用以及气动功能的减少,使 TCO (总拥有成本)得以持续优化,并最大限度地提高包装过程的持续性。

# 市场

• 休闲食品(也可用于其他但包装类似的产品上)

# 不同的机器类型

#### • SnackMaster 200

紧凑型的装箱解决方案,适用于高速垂直式休闲食品装箱或装托盘。

#### • SnackMaster 200i

紧凑型装箱解决方案,适用于使用集成的 RSC 开箱机和 胶带封箱机高速垂垂直式休闲食品装箱或装托盘。



## 包装规格



#### 纸箱规格



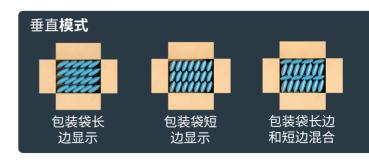
宽度: 150 - 410 mm 高度: 150 - 400 mm

长度: 400 - 610 mm 带翻盖的最高包装箱: 570 mm

产能: 15 - 20 CPM (每分钟包装箱数)\*

可应要求提供其他规格

可应要求提供其他规格



## 主要特点

- 紧凑的整体框架设计,因此占地面积小(宽度 1480 mm)
- 高速垂直装箱模式,适用于长侧和短侧显示面
- 装不同样式的包装箱,例如 RSC 和/或显示托盘
- 全自动调节,无需更换部件
- 伺服驱动技术,实现高度可控和准确的移动
- 温和处理产品包装袋,减少产品损坏
- 通过 VPN/eWon 进行远程访问
- 易于操作员使用(TFT 彩色触摸屏界面)
- 易维护型设计,便于检修

### 可选项

- 集成式机器 (200i),拥有纸箱成型、装箱和封箱系统 (使用胶带)。全自动调节和非常紧凑的占地面积, 可实现纸箱成型、装箱和封箱全套流程。
- 垂直装载预开箱的托盘
- 包装箱长度范围扩展器,从 280 mm 至 610 mm
- 检查检重机和/或贴标机
- \*指示的产能性能取决于应用,并受最终产品规格和流水线 配置制约。

# 立即联系我们

由于每个生产环境都独一无二,因此每个单位都需要一个量身定制的解决方案。挑战我们,让我们的专家接受考验,从而设计出完全贴合您流程的解决方案。立即联系我们!

BluePrint Automation B.V. Carrosserieweg 3 3445 BC Woerden, The Netherlands

电话:0031 348 410 999

电子邮件:sales@blueprintautomation.nl 网址:www.blueprintautomation.com BluePrint Automation Inc. 16037 Innovation Drive South Chesterfield, Virginia 23834, USA

电话(弗吉尼亚州):001 804 520 5400 电子邮件:sales@blueprintautomation.com 网址:www.blueprintautomation.com





40 多年的丰富经验



国际分布



灵活性和创新



市场专家



冷冻食品和零食 行业市场领导者

